


- UWAGI:**
- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
  - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
  - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

S = 569,0 kg					
3	Podpora TP 140/500/90°	1	M 819-111.70	wg MIFAMY	35,0
2	Zestaw trójkątnikowy NgT 1400/133/20°	5	wg MIFAMY	wg MIFAMY	272,0
1	Ograniczenia boczne PP 1400 - 3000-690	1	M 817-410.70	wg MIFAMY	262,0
Nazwa części		Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar
Zamawiający/ Inwestor					
Kompania Węgłowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11			
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Pieszcza		07//09
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09
Przenośnik taśmowy nr urz. 11		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
OGRANICZENIA BOCZNE I ZESTAWY KRAŻNIKOWE NA PRZENOŚNIKU NR URZ. 10		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
Podziałka 1 : 10		Nr projektu 02/09		Nr rys. M – 11/4	
Zastrzeżenie wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim					